

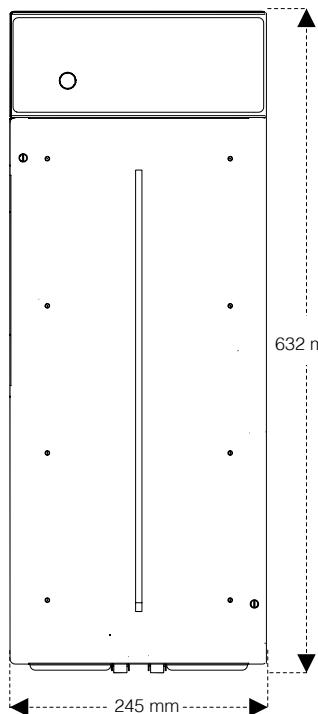
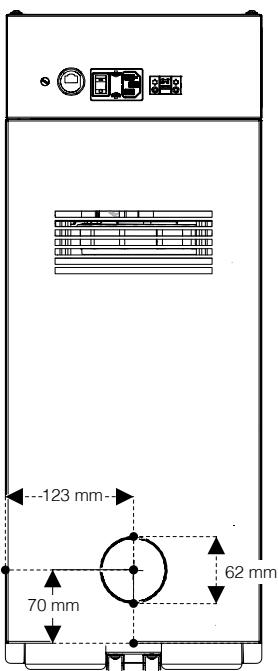
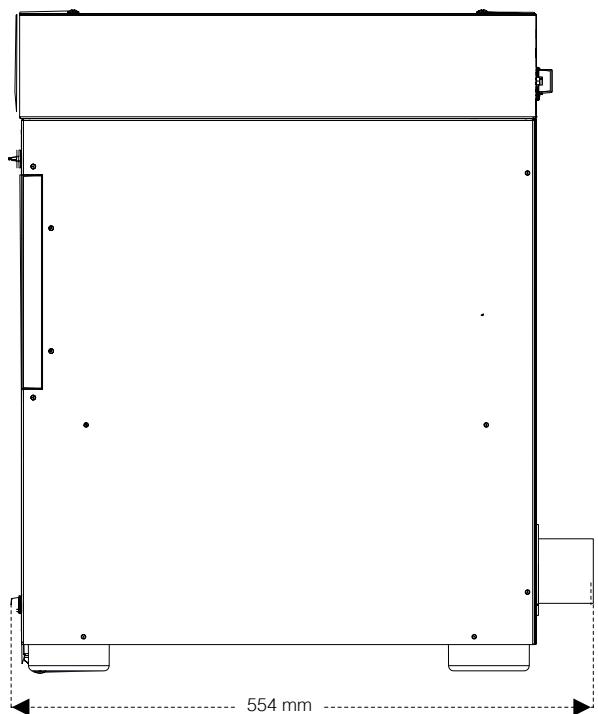


## Fiche produit

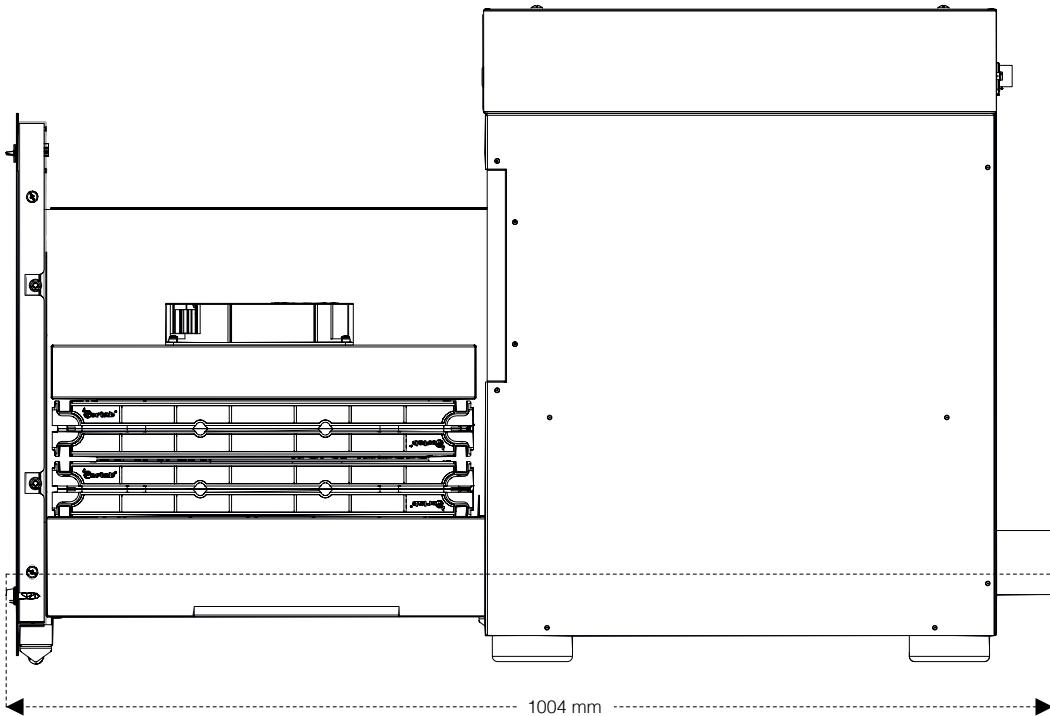
### Captair Chemtrap V201 Smart & Midcap

Caisson de filtration autonome pour armoires de sécurité antifeu et de stockage



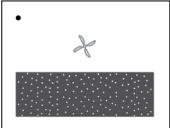
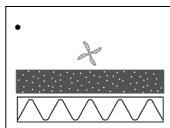
**Vue de face****Vue arrière****Vue de côté**

Fourni avec 1 mètre de gaine de raccordement souple, un manchon de raccordement adaptable et un collier de serrage.

**Vue de côté avec tiroir ouvert**



La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection.

Type de colonne de filtration adapté	Produits manipulés / Applications	
	Manipulation de produits liquides	Manipulation de poudres et de produits liquides
	 <b>2C</b>	 <b>1P2C</b>


**Filtration carbone pour gaz et vapeurs**

AS : Pour vapeurs Organiques  
BE+ : Polyvalent pour vapeurs Acides + vapeurs Organiques  
F : Pour vapeurs de Formaldéhyde  
K : Pour vapeurs d'Ammoniaque


**Filtration particulaire pour poudres**

HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm


**Molécode**

Système de détection automatique de défaut de filtration du filtre principal (Solvants ou Acides ou Formaldéhyde)

## Spécifications techniques

<b>Conformité aux normes</b>	Performances de filtration et de confinement conformes à la norme AFNOR NF X15-211 : France EN 1822 : 1998 (HEPA H14) – Marquage UE – EN 61010
<b>Débit d'air</b>	35 m <sup>3</sup> /h
<b>Tension/Fréquence</b>	110-230 V / 50-60 Hz
<b>Consommation électrique</b>	15 W

## Équipements

<b>Interface de communication*</b>	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : paramètres de ventilation, alarme de suivi des performances de filtration
<b>Monitoring*</b>	Contrôle en temps réel des paramètres de sécurité
<b>Chemical Listing</b>	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X15-211

## Options

<b>Filtration carbone pour gaz et vapeurs</b>	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
<b>Filtration particulaire pour poudres</b>	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
<b>Molécode*</b>	Détection automatique de défaut de filtration : Type S, pour Solvants ou Type A, pour Acides ou Type F, pour Formaldéhyde

## Structure

<b>Structure</b>	Aacier anti corrosion revêtu (100% polyester)
<b>Modules de filtration</b>	Polypropylène injecté



Le laboratoire de Recherche et Développement ERLAB

# À propos d'ERLAB

Depuis 1968, ERLAB est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des  **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

## 1 La filtration ERLAB

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

## 2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration ERLAB est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

Ce texte impose des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : chemical listing

## 3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.

 **eValiQuest** Analyse du risque – Détermination des besoins de protection – Détermination des besoins ergonomiques

 **ValiPass** Installation certifiée – Manipulation en totale sécurité

 **ValiGuard** Suivi permanent – Contrôle préventif et maintenance – Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection – Evolution des manipulations

## 4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'ERLAB offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

## 5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

- 1 | Pulsation lumineuse :** La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED** alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.
- 2 | Simplicité :** Une seule touche d'activation.
- 3 | Système de détection :** Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.
- 4 | Service embarqué :** Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

### France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

### Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

### United States

+1 800 964-4434 | captairsales@erlab.com

### United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

### China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

### Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

### Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net