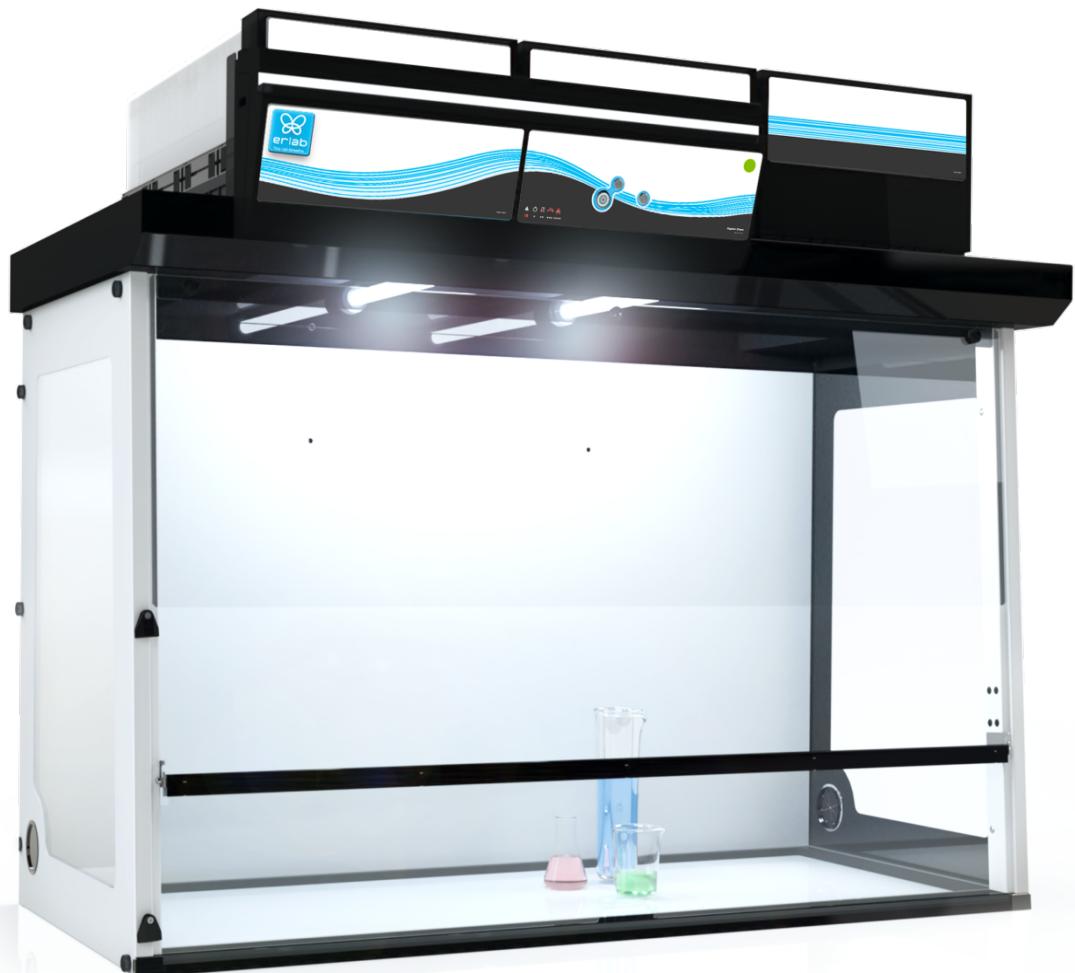


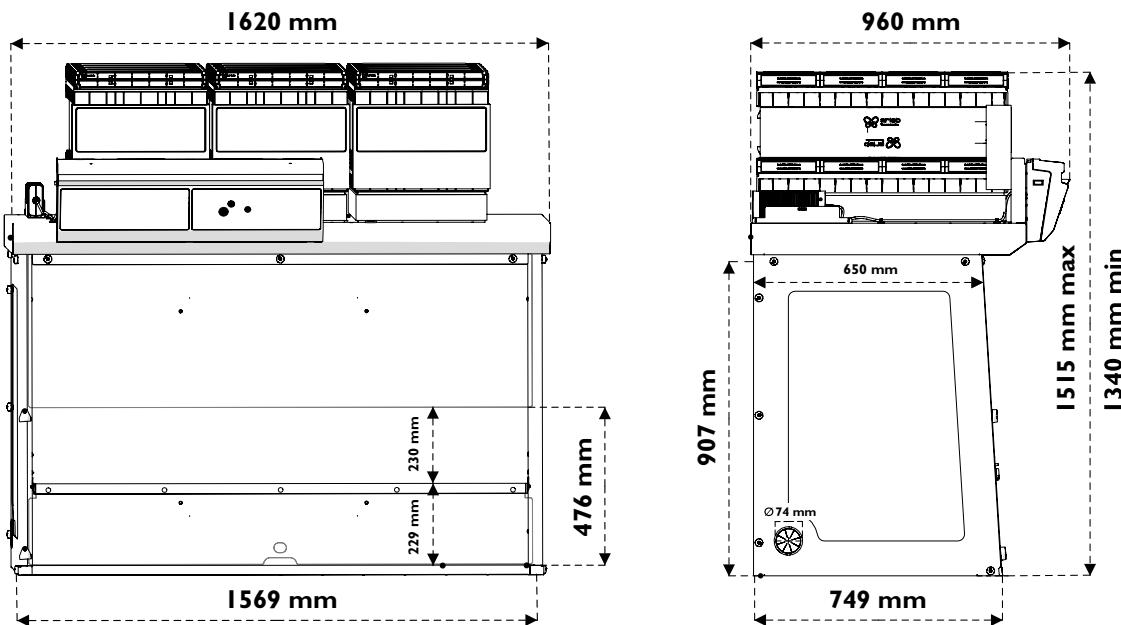


## Scheda prodotto

### Captair 633 Smart

Cappe chimiche a filtrazione senza raccordo





#### Altezza totale secondo il tipo di colonna di filtrazione

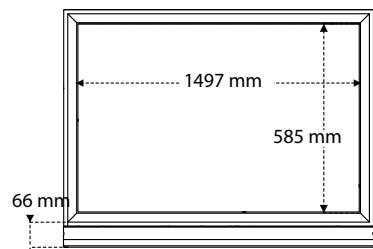
Tipo 1C o 1P	1340 mm
Tipo 2C o 1P1C o 1C1P	1435 mm
Tipo 1P2C o 1P1C1P	1515 mm



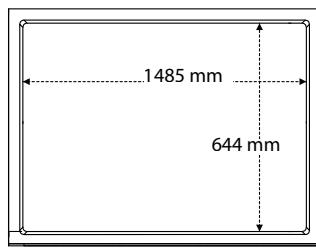
Si prega di lasciare liberi 150 mm aggiuntivi tra l'ultimo filtro ed il soffitto per permettere il corretto ricircolo dell'aria e semplificare il ricambio dei filtri.

#### Piano di lavoro compreso di vasca di contenimento

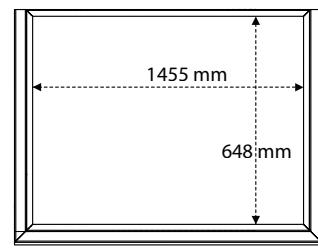
**Vetro temprato**  
Volume di contenimento (11 L)



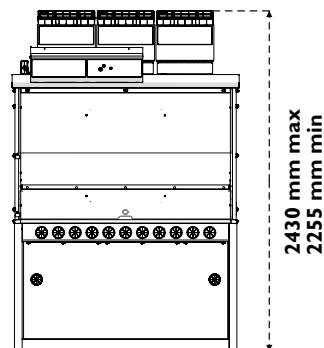
**Trespa® Top Lab<sup>PLUS</sup>**  
Volume di contenimento (10 L)



**Inox 304 L**  
Volume di contenimento (24 L)



#### Benchcap: Struttura di supporto fisso





Il Design modulare permette alla colonna di filtrazione di adattarsi a tutti i campi di applicazione a seconda delle necessità di protezione.

		Prodotti manipolati / Applicazioni			
		Manipolazione di prodotti liquidi	Manipolazione di polveri	Manipolazione di polveri e prodotti liquidi	Manipolazione di prodotti liquidi in camere Sterili
Tipo di colonna di filtrazione	Classe 1 secondo la norma NF X 15-211		N/A		
	Classe 2 secondo la norma NF X 15-211				


**Filtrazione a carbone per gas o vapori**

AS: per vapori organici

BE+: polivalente per vapori acidi + vapori organici

F: per vapori di formaldeide

K: per vapori di ammoniaca


**Filtrazione particellare per polveri**

HEPA H14: 99,99% d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1 µm

ULPA U17: 99,99995% d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1 µm


**Ventilazione**

- Molecode**: Sensore per difetto di filtrazione per solventi o acidi o formaldeide


**Classe 1**
**= Massima sicurezza**

Conformità alle norme	AFNOR NF X15-211: 2009: Francia – BS 7989: Inghilterra DIN 12 927: Germania – EN 1822: 1998 (Filtri HEPA H14 e ULPA U17) – Marcatura UE
Portata d'aria	660 m <sup>3</sup> /h
Velocità d'aria in facciata	De 0,4 a 0,6 m/s
Tensione/Frequenza	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	160 W
Tipo di aperture	Facciata Reversibile o oblunga
Struttura	Acciaio elettrozincato anti-corrosione ricoperto da rivestimento termo-indurante anti-acido
Pannelli e facciate	PMMA trasparente ed incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi
Moduli di filtrazione	Polipropilene iniettato

## Equipaggiamenti

Interfaccia di comunicazione	Comunicazione intuitiva con sistema a luce pulsante LED: parametri di ventilazione, conta ore del tempo di funzionamento dell'apparecchio, allarme guasto ventilazione, velocità d'aria in facciata, allarme difetto della filtrazione
Tecnologia di filtrazione	3 colonne di filtrazione adattabile
Filtrazione a carbone per gas e vapori	A secondo della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
Filtrazione particellare per polveri	A secondo della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
Monitoring	Controllo in tempo reale dei parametri di sicurezza
Monitoraggio delle condizioni ambientali di stoccaggio	Rivelatori Temperatura (T°) / Umidità (HR)
Luce interna	Luce LED > 650 lux
Anemometro	Allarme di velocità d'aria in facciata / Indicatore della velocità d'aria in facciata
Chemical Listing	Guida d'informazione per più di 700 sostanze chimiche testate nelle condizioni dei test di prova della norma AFNOR NF X15-211
Illuminazione a soffitto	Pulsante illuminazione ON/OFF
Piani di lavoro	Vetro temprato / Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> / Inox 304 L

## Opzioni

Molecode	Allarme difetto della filtrazione: Tipo S, per solventi o Tipo A, per acidi o Tipo F, per formaldeide
Mobili di supporto	Fisso (Benchcap)
Fluidi e energie	Numerose soluzioni d'equipaggiamento con fluidi, gas tecnici e energie (Esclusivamente con mobile fisso e piano di lavoro Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> )
Pre-filtro particellare	Permette di ottimizzare le prestazioni del filtro HEPA o ULPA
Pannello posteriore trasparente	PMMA trasparente ed incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi



Laboratorio di Ricerca e Sviluppo di ERLAB

# ERLAB: chi siamo

Dal 1968, **ERLAB** è l'inventore, lo specialista e il leader mondiale delle **cappe a filtrazione autonome senza raccordo a emissione zero per laboratorio** per la manipolazione di prodotti chimici in tutta sicurezza.

## 1 | La filtrazione ERLAB

Offriamo tecnologie volte a proteggere il personale di laboratorio dall'inalazione di prodotti chimici. **Da più di 50 anni**, ciò è reso possibile grazie alle tecnologie di filtrazione che vengono costantemente migliorate dal **nostro reparto Ricerca e Sviluppo**. È per questo che nel 2009 abbiamo lanciato il marchio **ERLAB ABOVE** tecnologia di filtrazione che non fallisce.

## 2 | La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnologia di filtrazione ERLAB è conforme alla **norma NF X15-211: 2009**, la norma più esigente del settore per la filtrazione molecolare, sviluppata da un comitato di scienziati indipendenti e produttori specializzati.

**Questo testo impone criteri di rendimento relativi a:**

- Efficienza di filtrazione
- Efficienza di contenimento
- Velocità dell'aria in facciata
- Documentazione: **chemical listing**

## 3 | Il programma ESP

Un complesso di 3 servizi inclusi all'acquisto di ogni apparecchio, progettato per garantire la vostra sicurezza.



**eValiQuest** Analisi del rischio – Determinazione dei bisogni di protezione  
Determinazione dei bisogni ergonomici



**ValiPass** Installazione certificata – Manipolazione in totale sicurezza



**ValiGuard** Monitoraggio permanente – Controllo preventivo e manutenzione – Riconfigurazione dell'apparecchio secondo i bisogni di protezione – Evoluzione delle manipolazioni

## 4 | La tecnologia Flex

La combinazione delle tecnologie di filtrazione molecolare e particellare permette di configurare uno stesso dispositivo alle esigenze di protezione dei laboratori. Questa innovazione del laboratorio R&S di ERLAB offre una **flessibilità**, un'**adattabilità** e un'**economia** senza eguali. Un singolo dispositivo può essere riconfigurato nel tempo e facilmente riassegnato ad altre applicazioni.

## 5 | La tecnologia Smart

La tecnologia Smart è un modo di comunicare **semplice e innovativo** per una maggiore sicurezza. Questa tecnologia indica, attraverso un segnale luminoso e sonoro, il livello di protezione dell'utente. I vantaggi della tecnologia Smart:

- 1 | Indicatore luminoso:** La comunicazione in tempo reale tramite **indicatore luminoso a LED** avverte in maniera intuitiva l'utente dello stato di funzionamento dell'apparecchio.
- 2 | Semplicità:** Un solo tasto di attivazione.
- 3 | Sistema di rilevazione:** L'esclusivo sistema di rilevazione controlla permanentemente lo stato di rendimento di filtrazione.
- 4 | Servizio integrato:** Questo servizio permette di accedere direttamente alle informazioni seguenti: **stato, impostazioni e cronologia** del vostro apparecchio.

### France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

### Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

### United States

+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

### United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

### China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

### Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

### Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net