

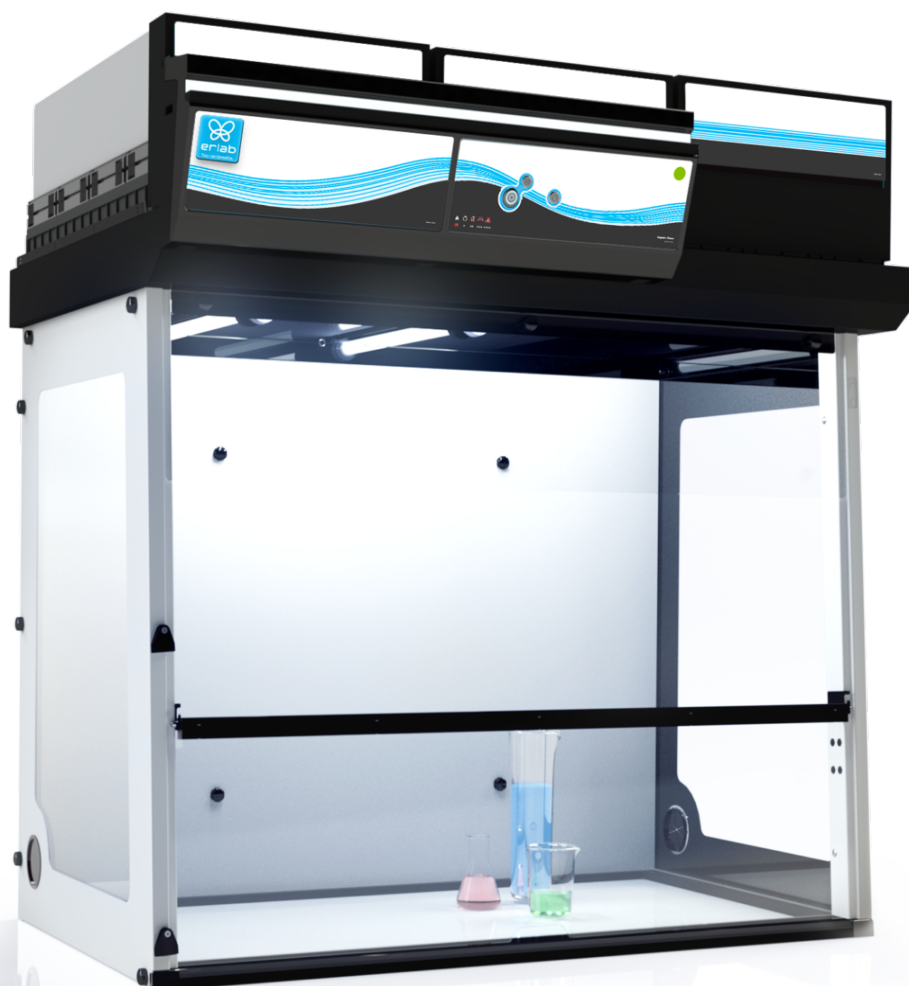


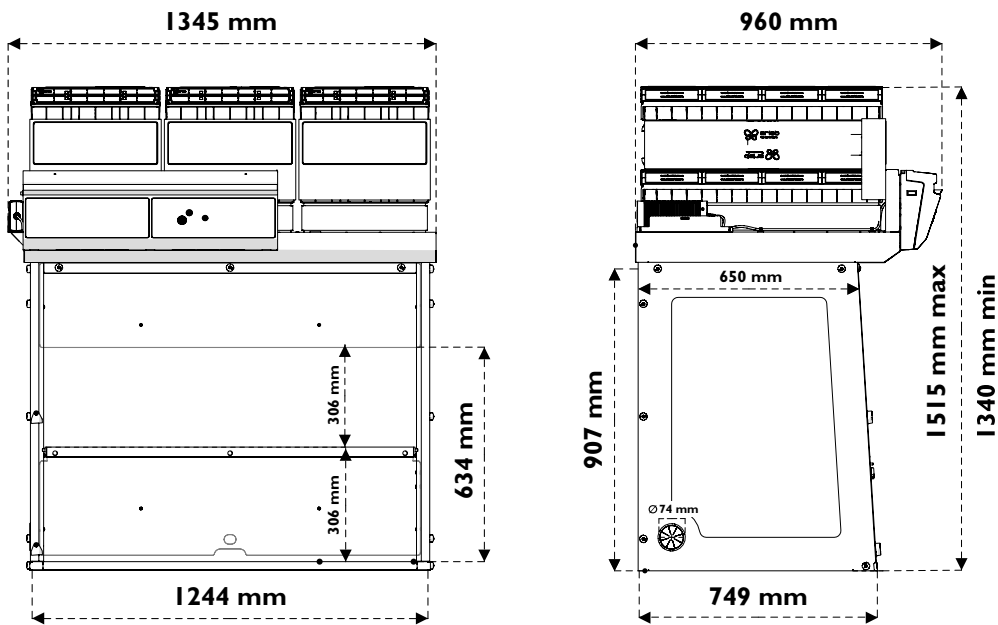
## Scheda prodotto

---

### Captair 483 Smart

Cappe chimiche a filtrazione senza raccordo





**Altezza totale secondo il tipo di colonna di filtrazione**

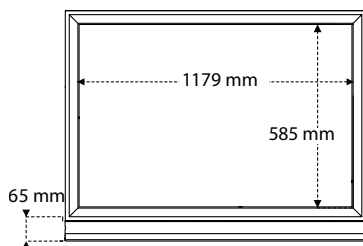
Tipo 1C o 1P	1340 mm
Tipo 2C o 1P1C o 1C1P	1435 mm
Tipo 1P2C o 1P1C1P	1515 mm



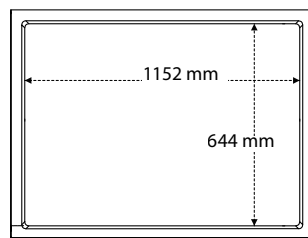
Si prega di lasciare liberi 150 mm aggiuntivi tra l'ultimo filtro ed il soffitto per permettere il corretto ricircolo dell'aria e semplificare il ricambio dei filtri.

**Piano di lavoro compreso di vasca di contenimento**

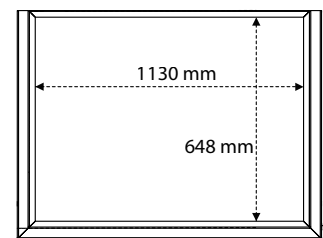
**Vetro temprato**  
Volume di contenimento (8 L)



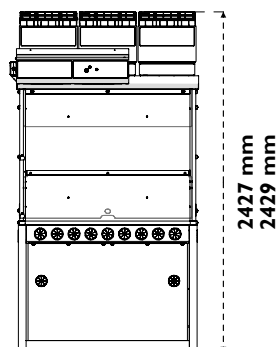
**Trespa® Top Lab<sup>PLUS</sup>**  
Volume di contenimento (7 L)



**Inox 304 L**  
Volume di contenimento (18 L)

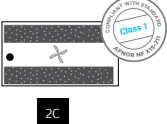
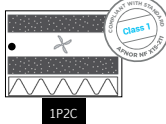
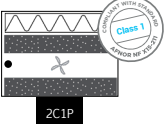
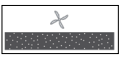
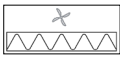
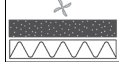
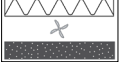






**Benchcap: Struttura di supporto fissa**





Il Design modulare permette alla colonna di filtrazione di adattarsi a tutti i campi di applicazione a secondo delle necessità di protezione.

		Prodotti manipolati / Applicazioni			
		Manipolazione di prodotti liquidi	Manipolazione di polveri	Manipolazione di polveri e prodotti liquidi	Manipolazione di prodotti liquidi in camere Sterili
Tipo di colonna di filtrazione	Classe 1 secondo la norma NF X 15-211		N/A		
	Classe 2 secondo la norma NF X 15-211				
		<b>C</b>  <b>Filtrazione a carbone per gas o vapori</b> AS: per vapori organici BE+: polivalente per vapori acidi + vapori organici F: per vapori di formaldeide K: per vapori di ammoniac	<b>P</b>  <b>Filtrazione particellare per polveri</b> HEPA H14: 99,995 % d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1 µm ULPA U17: 99,999995 % d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1 µm	 Ventilazione ● <b>Molecode</b> Sensore per difetto di filtrazione per solventi o acidi o formaldeide	 <b>Classe 1</b> = <b>Massima sicurezza</b>

<b>Conformità alle norme</b>	AFNOR NF X15-211: 2009: Francia – BS 7989: Inghilterra DIN 12 927: Germania – EN 1822: 1998 (Filtri HEPA H14 e ULPA U17) – Marcatura UE
<b>Portata d'aria</b>	660 m³/h
<b>Velocità d'aria in facciata</b>	De 0,4 a 0,6 m/s
<b>Tensione/Frequenza</b>	110-230 V / 50-60 Hz
<b>Consumo elettrico</b>	160 W
<b>Tipo di aperture</b>	Facciata Reversibile o apertura totale
<b>Struttura</b>	Acciaio elettrozincato anti-corrosione ricoperto da rivestimento termo-indurante anti-acido
<b>Pannelli e facciate</b>	PMMA trasparente ed incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi
<b>Moduli di filtrazione</b>	Polipropilene iniettato

## Equipaggiamenti

<b>Interfaccia di comunicazione</b>	Comunicazione intuitiva con sistema a luce pulsante LED: parametri di ventilazione, conta ore del tempo di funzionamento dell'apparecchio, allarme guasto ventilazione, velocità d'aria in facciata, allarme difetto della filtrazione
<b>Tecnologia di filtrazione</b>	3 colonne di filtrazione adattabile
<b>Filtrazione a carbone per gas e vapori</b>	A secondo della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
<b>Filtrazione particellare per polveri</b>	A secondo della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
<b>Monitoring</b>	Controllo in tempo reale dei parametri di sicurezza
<b>Monitoraggio delle condizioni ambientali di stoccaggio</b>	Rivelatori Temperatura (T°) / Umidità (HR)
<b>Luce interna</b>	Luce LED > 650 lux
<b>Anemometro</b>	Allarme di velocità d'aria in facciata / Indicatore della velocità d'aria in facciata
<b>Chemical Listing</b>	Guida d'informazione per più di 700 sostanze chimiche testate nelle condizioni dei test di prova della norma AFNOR NF X15-211
<b>Illuminazione a soffitto</b>	Pulsante illuminazione ON/OFF
<b>Piani di lavoro</b>	Vetro temprato / Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> / Inox 304 L

## Opzioni

<b>Molecode</b>	Allarme difetto della filtrazione: Tipo S, per solventi o Tipo A, per acidi o Tipo F, per formaldeide
<b>Mobili di supporto</b>	Fisso (Benchcap)
<b>Fluidi e energie</b>	Numerose soluzioni d'equipaggiamento con fluidi, gas tecnici e energie (Esclusivamente con mobile fisso e piano di lavoro Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> )
<b>Pre-filtro particellare</b>	Permette di ottimizzare le prestazioni del filtro HEPA o ULPA
<b>Pannello posteriore trasparente</b>	PMMA trasparente ed incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi



# ERLAB: chi siamo

Laboratorio di Ricerca e Sviluppo di ERLAB

Dal 1968, **ERLAB** è l'inventore, lo specialista e il leader mondiale delle **cappe a filtrazione autonome senza raccordo a emissione zero per laboratorio** per la manipolazione di prodotti chimici in tutta sicurezza.

## 1 La filtrazione ERLAB

Offriamo tecnologie volte a proteggere il personale di laboratorio dall'inalazione di prodotti chimici. **Da più di 50 anni**, ciò è reso possibile grazie alle tecnologie di filtrazione che vengono costantemente migliorate dal **nostro reparto Ricerca e Sviluppo**. È per questo che nel 2009 abbiamo lanciato il marchio **ERLAB ABOVE** tecnologia di filtrazione che non fallisce.

## 2 La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnologia di filtrazione ERLAB è conforme alla **norma NF X15-211: 2009**, la norma più esigente del settore per la filtrazione molecolare, sviluppata da un comitato di scienziati indipendenti e produttori specializzati.

**Questo testo impone criteri di rendimento relativi a:**

- Efficienza di filtrazione
- Efficienza di contenimento
- Velocità dell'aria in facciata
- Documentazione: **chemical listing**

## 3 Il programma ESP

Un complesso di 3 servizi inclusi all'acquisto di ogni apparecchio, progettato per garantire la vostra sicurezza.



**eValiQuest** Analisi del rischio – Determinazione dei bisogni di protezione  
Determinazione dei bisogni ergonomici



**ValiPass** Installazione certificata – Manipolazione in totale sicurezza



**ValiGuard** Monitoraggio permanente – Controllo preventivo e manutenzione – Riconfigurazione dell'apparecchio secondo i bisogni di protezione – Evoluzione delle manipolazioni

## 4 La tecnologia Flex

La combinazione delle tecnologie di filtrazione molecolare e particellare permette di configurare uno stesso dispositivo alle esigenze di protezione dei laboratori. Questa innovazione del laboratorio R&S di ERLAB offre una **flessibilità**, un'**adattabilità** e un'**economia** senza eguali. Un singolo dispositivo può essere riconfigurato nel tempo e facilmente riassegnato ad altre applicazioni.

## 5 La tecnologia Smart

La tecnologia Smart è un modo di comunicare **semplice e innovativo** per una maggiore sicurezza. Questa tecnologia indica, attraverso un segnale luminoso e sonoro, il livello di protezione dell'utente. I vantaggi della tecnologia Smart:

- 1 **Indicatore luminoso:** La comunicazione in tempo reale tramite **indicatore luminoso a LED** avverte in maniera intuitiva l'utente dello stato di funzionamento dell'apparecchio.
- 2 **Semplicità:** Un solo tasto di attivazione.
- 3 **Sistema di rilevazione:** L'esclusivo sistema di rilevazione controlla permanentemente lo stato di rendimento di filtrazione.
- 4 **Servizio integrato:** Questo servizio permette di accedere direttamente alle informazioni seguenti: **stato, impostazioni e cronologia** del vostro apparecchio.

**France**  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

**Germany**  
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

**United States**  
+1 800-964-4434 | captainsales@erlab.com

**United Kingdom**  
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

**China**  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

**Italy**  
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

**Spain**  
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net