

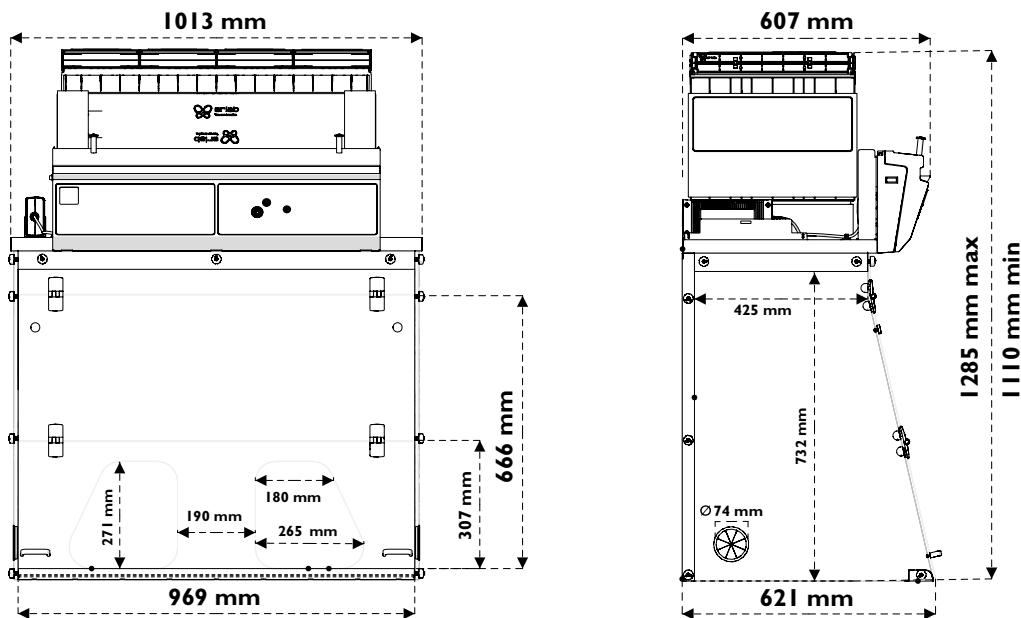


Scheda prodotto

Captair 391 Smart

Cappe chimiche a filtrazione senza raccordo

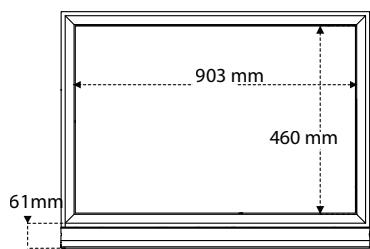
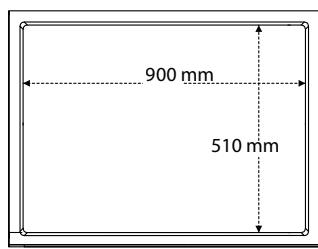
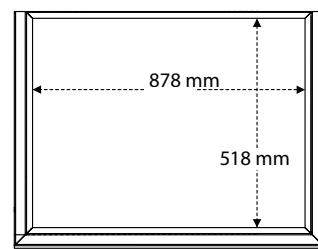
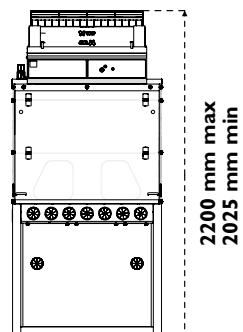
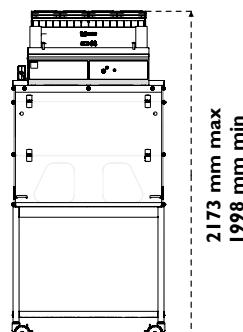



Altezza totale secondo il tipo di colonna di filtrazione

Tipo 1C o 1P	1110 mm
Tipo 2C o 1P1C o 1C1P	1205 mm
Tipo 1P2C o 1P1C1P	1285 mm



Si prega di lasciare liberi 150 mm aggiuntivi tra l'ultimo filtro ed il soffitto per permettere il corretto ricircolo dell'aria e semplificare il ricambio dei filtri.

Piano di lavoro compreso di vasca di contenimento
Vetro temprato
Volume di contenimento (6 L)

Trespa® Top Lab^{PLUS}
Volume di contenimento (6 L)

Inox 304 L
Volume di contenimento (14 L)

Benchcap: Struttura di supporto fisso

Mobicap: Struttura di supporto mobile




Il Design modulare permette alla colonna di filtrazione di adattarsi a tutti i campi di applicazione a seconda delle necessità di protezione.

		Prodotti manipolati / Applicazioni			
		Manipolazione di prodotti liquidi	Manipolazione di polveri	Manipolazione di polveri e prodotti liquidi	Manipolazione di prodotti liquidi in camere Sterili
Tipo di colonna di filtrazione	Classe 1 secondo la norma NF X 15-211		N/A		
	Classe 2 secondo la norma NF X 15-211				

Filtrazione a carbone per gas o vapori

AS: per vapori organici
BE+: polivalente per vapori acidi + vapori organici
F: per vapori di formaldeide
K: per vapori di ammoniaca

Filtrazione particellare per polveri

HEPA H14: 99,995 % d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1 µm
ULPA U17: 99,99995 % d'efficienza per le particelle di diametro superiore o uguale a 0,1 µm

 Ventilazione
 Molecode
 Sensore per difetto di filtrazione per solventi o acidi o formaldeide



Classe 1
= Massima sicurezza

Conformità alle norme	AFNOR NF X15-211: 2009: Francia – BS 7989: Inghilterra DIN 12 927: Germania – EN 1822: 1998 (Filtri HEPA H14 e ULPA U17) – Marcatura UE
Portata d'aria	220 m ³ /h
Velocità d'aria in facciata	De 0,4 a 0,6 m/s
Tensione/Frequenza	110-230 V / 50-60 Hz
Consumo elettrico	65 W
Tipo di aperture	Oblunga
Struttura	Acciaio elettrozincato anti-corrosione ricoperto da rivestimento termo-indurante anti-acido
Pannelli e facciate	PMMA trasparente ed incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi
Moduli di filtrazione	Polipropilene iniettato

Equipaggiamenti

Interfaccia di comunicazione	Comunicazione intuitiva con sistema a luce pulsante LED: parametri di ventilazione, conta ore del tempo di funzionamento dell'apparecchio, allarme guasto ventilazione, velocità d'aria in facciata, allarme difetto della filtrazione
Tecnologia di filtrazione	1 colonna di filtrazione adattabile
Filtrazione a carbone per gas e vapori	A secondo della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
Filtrazione particellare per polveri	A secondo della configurazione della colonna (vedere tabella sopra)
Monitoring	Controllo in tempo reale dei parametri di sicurezza
Monitoraggio delle condizioni ambientali di stoccaggio	Rivelatori Temperatura (T°) / Umidità (HR)
Luce interna	Luce LED > 650 lux
Anemometro	Allarme di velocità d'aria in facciata / Indicatore della velocità d'aria in facciata
Chemical Listing	Guida d'informazione per più di 700 sostanze chimiche testate nelle condizioni dei test di prova della norma AFNOR NF X15-211
Illuminazione a soffitto	Pulsante illuminazione ON/OFF
Piani di lavoro	Vetro temprato / Trespa® Top Lab ^{PLUS} / Inox 304 L

Opzioni

Molecode	Allarme difetto della filtrazione: Tipo S, per solventi o Tipo A, per acidi o Tipo F, per formaldeide
Mobili di supporto	Con ruote (Mobicap) o fisso (Benchcap)
Fluidi e energie	Numerose soluzioni d'equipaggiamento con fluidi, gas tecnici e energie (Esclusivamente con mobile fisso e piano di lavoro Trespa® Top Lab ^{PLUS})
Pre-filtro particellare	Permette di ottimizzare le prestazioni del filtro HEPA o ULPA
Pannello posteriore trasparente	PMMA trasparente ed incolore ad alta purezza ottica. Inerte nei confronti di numerosi reagenti chimici aggressivi



Laboratorio di Ricerca e Sviluppo di ERLAB

ERLAB: chi siamo

Dal 1968, **ERLAB** è l'inventore, lo specialista e il leader mondiale delle **cappe a filtrazione autonome senza raccordo a emissione zero per laboratorio** per la manipolazione di prodotti chimici in tutta sicurezza.

1 | La filtrazione ERLAB

Offriamo tecnologie volte a proteggere il personale di laboratorio dall'inalazione di prodotti chimici. **Da più di 50 anni**, ciò è reso possibile grazie alle tecnologie di filtrazione che vengono costantemente migliorate dal **nostro reparto Ricerca e Sviluppo**. È per questo che nel 2009 abbiamo lanciato il marchio **ERLAB ABOVE** tecnologia di filtrazione che non fallisce.

2 | La norma AFNOR NF X15-211: 2009

La tecnologia di filtrazione ERLAB è conforme alla **norma NF X15-211: 2009**, la norma più esigente del settore per la filtrazione molecolare, sviluppata da un comitato di scienziati indipendenti e produttori specializzati.

Questo testo impone criteri di rendimento relativi a:

- Efficienza di filtrazione
- Efficienza di contenimento
- Velocità dell'aria in facciata
- Documentazione: **chemical listing**

3 | Il programma ESP

Un complesso di 3 servizi inclusi all'acquisto di ogni apparecchio, progettato per garantire la vostra sicurezza.



eValiQuest Analisi del rischio – Determinazione dei bisogni di protezione
Determinazione dei bisogni ergonomici



ValiPass Installazione certificata – Manipolazione in totale sicurezza



ValiGuard Monitoraggio permanente – Controllo preventivo e manutenzione – Riconfigurazione dell'apparecchio secondo i bisogni di protezione – Evoluzione delle manipolazioni

4 | La tecnologia Flex

La combinazione delle tecnologie di filtrazione molecolare e particellare permette di configurare uno stesso dispositivo alle esigenze di protezione dei laboratori. Questa innovazione del laboratorio R&S di ERLAB offre una **flessibilità**, un'**adattabilità** e un'**economia** senza eguali. Un singolo dispositivo può essere riconfigurato nel tempo e facilmente riassegnato ad altre applicazioni.

5 | La tecnologia Smart

La tecnologia Smart è un modo di comunicare **semplice e innovativo** per una maggiore sicurezza. Questa tecnologia indica, attraverso un segnale luminoso e sonoro, il livello di protezione dell'utente. I vantaggi della tecnologia Smart:

- 1 | Indicatore luminoso:** La comunicazione in tempo reale tramite **indicatore luminoso a LED** avverte in maniera intuitiva l'utente dello stato di funzionamento dell'apparecchio.
- 2 | Semplicità:** Un solo tasto di attivazione.
- 3 | Sistema di rilevazione:** L'esclusivo sistema di rilevazione controlla permanentemente lo stato di rendimento di filtrazione.
- 4 | Servizio integrato:** Questo servizio permette di accedere direttamente alle informazioni seguenti: **stato, impostazioni e cronologia** del vostro apparecchio.

France

+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Germany

0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United States

+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

United Kingdom

+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

China

+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Italy

+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net

Spain

+34 936 732 474 | export.south@erlab.net